



Division phosphatation-peinture

www.comebo-industries.fr

PHOSPHATATION ZINC

Traitement avant peinture

- » *Procédé plus performant en tenue BS que la Phosphatation Fer*
- » *Pour pièces exigeant une tenue BS supérieure à 750 h, inférieure à 1000 hBS*
- » *Pour pièces de dimensions : 1700 mm maxi x 1000 mm X 800 mm*
- » *Capacité de traitement : 100 m²/h.*
- » *Remise de devis : 1 jour après échantillonnage ou réception des plans*
- » *Délais moyens de traitement des pièces : 7 jours à réception des pièces liées avec la commande*
- » *Traitement conforme aux normes environnementales européennes : sans plomb, sans chrome*
- » *Notre installation supprime et annule le besoin de grenailage sur tôles découpées.*



› 1 / Phosphatation Zinc : préparation avant peinture de haut de gamme, multimétaux

- La phosphatation Zinc est un procédé de phosphatation cristalline qui améliore la résistance à la corrosion.
- La phosphatation zinc occupe le rôle de sous couche d'accroche tout en ajoutant une barrière anticorrosion supplémentaire.
- Elle est préconisée dans le cadre de traitement avant-peinture des pièces en acier ou acier revêtu.
- La phosphatation zinc est utilisée pour une tenue à la corrosion > 750 hBS après poudrage.

› 2 / Applications : pour pièces exigeant une tenue au BS > 750 hBS < à 1000 hBS

- La phosphatation zinc est mise en oeuvre de façon systématique pour des pièces exigeants une tenue au BS > 750 hBS < à 1000 hBS.
- Toutes pièces -hors carrosserie-, type voiture, vélos, motos, etc - Tous matériels dits « industriels »

› 3 / Types de substrats*

La division phosphatation-peinture de Comebo-Industries traite tous substrats tels que :

- les aciers bruts,
- les aciers galvanisés,
- les aciers inoxydables,
- les fontes,

* sauf tôle noire non brossée ou grenillée ou sablée si demande aspect classe haute

› 4 / Caractéristiques techniques du traitement phosphatation zinc

- Epaisseur uniforme du film de revêtement
- Protection des arêtes
- Protection partielle des corps creux due à l'aspersion et non au trempage
- Tenue au brouillard salin(BS) : BS > 750 hBS < à 1000hBS
- Traitement conforme aux normes environnementales européennes (sans plomb, sans chrome)
- Normes et certification détenues : validation Cetim annuelle et validation mensuelle par FNR de TTS

› 5 / Capacités de traitement

- Gabarit : 1700 mm X 1000 X 800
- Capacité de traitement pièces : variable selon dimensions
- Capacité de traitement surface : 100 m²/h.

› 6 / Moyens de contrôle

- 1 brillance mètre
- 1 appareil quadrillage
- 1 réflectomètre mesure d'épaisseur
- 1 zone démerite sous 1067 lux (lumière du jour) avec référentiel

› 7 / Conseil et assistance

Après réception des échantillons ou plans, le choix entre les différents types de revêtement est préconisé par la division Phosphatation- Peinture de Comebo-Industries en fonction :

- de données économiques et objectives
- des performances finales demandées au couple traitement de surface / peinture
- du niveau d'aspect par classe

› 8 / Cycle d'intervention commercial

- Analyse des pièces à traiter par échantillonnage ou sur plan
- Conseil et assistance
- Délais de remise devis après échantillonnage : J +1 après échantillonnage ou réception de plans

› 9 / Cycle d'intervention technique

- Réception des pièces et accusé de réception
- Phosphatation Zinc
- Peinture poudre
- Contrôle qualité
- Conditionnement

› 10 / Traçabilité

- Plaque témoin
- Relevé des paramètres de production

› 11 / Respect de la réglementation (REACH*)

En tant qu'ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement), Comebo-Industries est au fait de ses obligations réglementaires.

* L'enregistrement, évaluation et autorisation des produits chimiques — en anglais : Registration, evaluation and authorisation of chemicals (REACH) — est un règlement du Parlement européen et du Conseil de l'Union européenne, adopté le 18 décembre 2006 qui modernise la législation européenne en matière de substances chimiques, et met en place un système intégré unique d'enregistrement, d'évaluation et d'autorisation des substances chimiques dans l'Union européenne.

Son objectif est d'améliorer la protection de la santé humaine et de l'environnement, tout en maintenant la compétitivité et en renforçant l'esprit d'innovation de l'industrie chimique européenne.



Division phosphatation-peinture

www.comebo-industries.fr

Clazay

79300 Bressuire - FRANCE

PHOSPHATATION ZINC

Traitement avant peinture

› CONTACT :

Ludovic Giangregorio

Mail : lgiangregorio.comebo@orange.fr

Port. 06 88 09 22 82

Tél. 05 49 65 01 23

Fax 05 49 74 15 46