



Division phosphatation-peinture

www.comebo-industries.fr

PEINTURE POUDRE

- » *Multiplicité des types de peinture (époxy, époxy polyester (mixte), polyester*
- » *Renforcement anti-corrosion avec les traitements phosphatation zinc ou fer*
- » *Pièces exemptes de micro-bullages perforants*
- » *Capacité de traitement : suivant ligne utilisée de 40 m²/h à 100 m²/h.*
- » *Pistolage manuel ou robotisé*
- » *Remise de devis : 1 jour après échantillonnage ou réception des plans*
- » *Délais moyens de traitement des pièces (Phosphatation + Poudrage) : 7 jours à réception des pièces liées avec la commande*
- » *Traitement conforme aux normes environnementales européennes : sans plomb, sans chrome*



› 1 / Peinture poudre ou poudrage

Cette technique relève du passage d'un produit pulvérulent (résine plus pigments sans solvant) dans un système de polarisation de particules de peinture en poudre où celles-ci sont transportées en suspension dans de l'air.

La polarisation négative de ces particules s'effectue dans un champ électrique pouvant atteindre 100 000 volts continus par l'intermédiaire d'un générateur relié au projecteur.

Ces particules sont attirées par les pièces à peindre qui sont de polarité inverse en utilisant « l'effet électrostatique ».

Les pièces sont ensuite placées dans une étuve (IRS / Four de cuisson) pour obtenir la polymérisation du film.

Pour améliorer la tenue à la corrosion et les résistances aux agressions mécaniques, une sous-couche de phosphatation fer ou zinc est déposée.

› 2 / Applications :

- Toutes pièces -hors carrosserie-, type voiture, vélos, motos, etc - Tous matériels dits « industriels »

› 3 / Types de substrats*

La division phosphatation-peinture de Comebo-Industries traite tous substrats tels que :

- les aciers bruts,
- les aciers galvanisés,
- les aciers inoxydables,
- les fontes,
- l'aluminium

* sauf tôle noire non brossée si demande aspect classe haute

› 4 / Caractéristiques techniques des applications de poudrage

- Epaisseur uniforme du film
- Niveau d'épaisseurs en Microns: de 60 à 120 μ
- Multiplicité des aspects : lisses, grainés, texturés, brillants, mats, satinés
- Teintes proposées : RAL ou SPECIFIQUES
- Application possible sur tous matériaux métalliques

- Niveaux de résistance élastique aux chocs et à l'usure
- Niveaux de résistance à la corrosion, aux agressions chimiques et au feu*:
- Protection des filetages et des taraudages par marouflage
- Polymérisation par IRS et en four après application peinture
- Normes et certification détenues : validation Cetim annuelle et validation mensuelle par FNR de TTS
- * Feu suivant type de poudre utilisée

› 5 / Capacités de traitement

- Gabarit : Ligne 1 = 3000 X 1500 X 1200 (Charge : 1000 kgs) - Ligne 2 = 1700 mm X 1000 X 800 (Charge : 250 Kgs)
- Capacité de traitement pièces : variable selon dimensions
- Capacité de traitement surface : après Phosphatation Fer = 40 m²/h pistologie manuel - Après Ph Zinc = 100 m²/h (pistologie robotisé)

› 6 / Moyens de contrôle

- 1 brillance mètre
- 1 appareil quadrillage
- 1 réflectomètre mesure d'épaisseur
- 1 zone démerite sous 1067 lux (lumière du jour) avec référentiel

› 7 / Conseil et assistance

Après réception des échantillons ou plans, le choix entre les différents types de revêtement est préconisé par la division Phosphatation-Peinture de Comebo-Industries en fonction :

- de données économiques et objectives
- des performances finales demandées au couple traitement de surface / peinture
- du niveau d'aspect par classe

› 8 / Cycle d'intervention commercial

- Analyse des pièces à traiter par échantillonnage ou sur plan
- Conseil et assistance
- Délais de remise devis après échantillonnage : J +1 après échantillonnage ou réception de plans

› 9 / Cycle d'intervention technique

- Réception des pièces et accusé de réception
- Dégraissage
- Option Phosphatation Fer ou Zinc
- Peinture poudre
- Contrôle qualité
- Conditionnement

› 10 / Traçabilité

- Plaque témoin
- Relevé des paramètres de production

› 11 / Respect de la réglementation (REACH*)

En tant qu'ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement), Comebo-Industries est au fait de ses obligations réglementaires.

* L'enregistrement, évaluation et autorisation des produits chimiques — en anglais : Registration, evaluation and authorisation of chemicals (REACH) — est un règlement du Parlement européen et du Conseil de l'Union européenne, adopté le 18 décembre 2006 qui modernise la législation européenne en matière de substances chimiques, et met en place un système intégré unique d'enregistrement, d'évaluation et d'autorisation des substances chimiques dans l'Union européenne.

Son objectif est d'améliorer la protection de la santé humaine et de l'environnement, tout en maintenant la compétitivité et en renforçant l'esprit d'innovation de l'industrie chimique européenne.



Division phosphatation-peinture

www.comebo-industries.fr

Clazay

79300 Bressuire - FRANCE

PEINTURE POUDRE

Traitement avant peinture

› CONTACT :

Ludovic Giangregorio

Mail : lgiangregorio.comebo@orange.fr

Port. 06 88 09 22 82

Tél. 05 49 65 01 23

Fax 05 49 74 15 46