



Division phosphatation-peinture

www.comebo-industries.fr

PEINTURE LIQUIDE

- » *Multiplicité des aspects*
- » *Multiplicité des types de peinture (époxy, époxy/polyester (mixte), polyester)*
- » *Renforcement anti-corrosion avec les traitements phosphatation fer*
- » *Pièces exemptes de micro-bullages perforants*
- » *Capacité de traitement : 40 m²/h (pistolage manuel)*
- » *Remise de devis : 1 jour après échantillonnage ou réception des plans*
- » *Délais moyens de traitement des pièces (Phosphatation + Peinture liquide) : 7 jours à réception des pièces*
- » *Traitement conforme aux normes environnementales européennes : sans plomb, sans chrome*



› 1 / Peinture liquide

Les peintures liquides sont appliquées au pistolet sur ligne en cabine hors poussières suivies :

- D'un étuvage de 60°C à 180°C en fonction des résines utilisées.

Plusieurs familles de peinture sont mises en oeuvre en fonction des propriétés recherchées telles que :

- Alkyde ou glycéro, utilisé principalement en primaire antirouille
- Epoxy, pour la tenue à la corrosion
- Polyuréthane, pour l'aspect (tendu) et la tenue à l'extérieur aux UV

L'application de revêtement en peinture liquide permet d'obtenir des aspects type « carrosserie » ou des systèmes anticorrosion à multicouches ACQPA.

Comebo-Industries, préconise ces types de peinture pour toutes les pièces avec élément mécanique soudé (ex : rotule, vérin, etc.).

› 2 / Applications :

- Toutes pièces -hors carrosserie-, type voiture, vélos, motos, etc - Tous matériels dits « industriels »

› 3 / Types de substrats*

La division phosphatation-peinture de Comebo-Industries traite tous substrats tels que :

- les aciers bruts,
- les aciers galvanisés,
- les aciers inoxydables,
- les fontes,
- l'aluminium

* sauf tôle noire non brossée si demande aspect classe haute

› 4 / Caractéristiques techniques des applications

- Epaisseur uniforme du film
- Niveau d'épaisseurs en Microns : de 60 à 120 µ en mono couche
- Multiplicité des aspects : lisses, brillants, mats, satinés
- Teintes proposées : RAL ou SPECIFIQUES
- Application possible sur tous matériaux métalliques

- Niveaux de résistance élastique aux chocs et à l'usure
 - Niveaux de résistance à la corrosion, aux agressions chimiques et au feu*:
 - Protection des filetages et des taraudages sans surépaisseur
 - Traitement aux normes environnementales européennes sans COV (Composés organiques Volatiles) : OUI
 - Polymérisation en four après peinture
 - Normes et certification détenues : validation mensuelle par FNR de TTS
- * Feu suivant type de peinture liquide utilisée = appelée peinture Haute température

› 5 / Capacités de traitement

- Gabarit : 3000 mm X 1500 x 1200 Charge 1000 kgs
- Capacité de traitement pièces : variable selon dimensions
- Capacité de traitement surface : 40 m²/h.

› 6 / Moyens de contrôle

- 1 brillance mètre
- 1 appareil quadrillage
- 1 réflectomètre mesure d'épaisseur
- 1 zone démerite sous 1067 lux (lumière du jour) avec référentiel

› 7 / Conseil et assistance

Après réception des échantillons ou plans, le choix entre les différents types de revêtement est préconisé par la division Phosphatation-Peinture de Comebo-Industries en fonction :

- de données économiques et objectives
- des performances finales demandées au couple traitement de surface / peinture
- du niveau d'aspect par classe

› 8 / Cycle d'intervention commercial

- Analyse des pièces à traiter par échantillonnage ou sur plan
- Conseil et assistance
- Délais de remise devis après échantillonnage : J +1 après réception échantillonnage ou plans

› 9 / Cycle d'intervention technique

- Réception des pièces et accusé de réception
- Sablage, grenailage selon option
- Phosphatation fer
- Peinture liquide par pistolet manuel
- Post couche par pistolet manuel
- Contrôle qualité
- Conditionnement

› 10 / Traçabilité

- Plaque témoin
- Relevé des paramètres de production

› 11 / Respect de la réglementation (REACH*)

En tant qu'ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement), Comebo-Industries est au fait de ses obligations réglementaires.

*L'enregistrement, évaluation et autorisation des produits chimiques — en anglais : Registration, evaluation and authorisation of chemicals (REACH) — est un règlement du Parlement européen et du Conseil de l'Union européenne, adopté le 18 décembre 2006 qui modernise la législation européenne en matière de substances chimiques, et met en place un système intégré unique d'enregistrement, d'évaluation et d'autorisation des substances chimiques dans l'Union européenne.

Son objectif est d'améliorer la protection de la santé humaine et de l'environnement, tout en maintenant la compétitivité et en renforçant l'esprit d'innovation de l'industrie chimique européenne.



Division phosphatation-peinture

www.comebo-industries.fr

Clazay
79300 Bressuire - FRANCE

PEINTURE LIQUIDE

› CONTACT :

Ludovic Giangregorio
Mail : lgiangregorio.comebo@orange.fr
Port. 06 88 09 22 82
Tél. 05 49 65 01 23
Fax 05 49 74 15 46